



FLUVITEX

PLANTA DE PRODUCCIÓN TEXTIL - VALLS (Tarragona)



IKEA, junto con la empresa catalana **Fluvitex**, ha puesto en marcha una planta de producción textil, que fabrica edredones, almohadas y protectores de colchón para la Compañía Sueca. La Planta de 7.300 m², se ubica en uno de los centros de distribución logística que IKEA tiene en Valls.

Los productos que se fabrican en esta planta de Valls se distribuyen en las tiendas de Ikea en el sur de Europa, principalmente España, Portugal y Francia. La empresa gerundense Fluvitex se encargará de la

gestión de la planta, lo que incluye la fabricación y la contratación de los trabajadores.

El proyecto permitirá reducir costes, limitar las emisiones de CO₂ a la atmósfera, garantizar la disponibilidad de los productos –en el plazo de entrega más corto- y mejorar la capacidad de adaptación a las exigencias y particularidades de cada mercado.

La producción de la planta de Valls complementará la del resto de proveedores de tejidos que ya trabajan para el grupo, el 60% de los cuales se encuentran en Europa. En Valls se fabrican una sesentena de modelos de fundas nórdicas y almohadas, con la previsión de alcanzar una producción anual de 9 millones de unidades.

SITUACIÓN TÉCNICA Y TECNOLÓGICA

Las necesidades en el marco de las infraestructuras de comunicaciones de la planta de Valls, venían condicionadas por una cadencia de explotación de 24 horas x 365 días al año, lo cual demandaba unos sistemas optimizados y redundantes, con una fiabilidad del 99,9%

Así mismo, la estrategia de fabricación, provocaba que el entorno espacial de contenidos de la planta de Valls, fuera constantemente cambiante, y por lo tanto el escenario de las variables asociadas a las comunicaciones inalámbricas, fuera constantemente variable. La instalación de un sistema Wi-Fi tradicional, con planificación de frecuencias, no podía coexistir con éxito con un entorno de estas características.

SOLUCIÓN



COM IP Integrador, postuló y ejecutó su solución de infraestructura y sistemas de comunicaciones, en un escenario de tres (3) apartados:

- El primero, la realización de un cableado estructurado, basado en un sistema FTP. De esta manera, se minimizaban todos los agentes de interferencia i espúrios, procedentes del entorno de la maquinaria y dispositivos de producción de la planta.
- El segundo, la implantación del backbone y dispositivos de acceso de la red, mediante switches del fabricante Allied Telesys, con redundancias en su alimentación eléctrica y con características de automática economización de energía eléctrica.
- El tercero, la implantación de una red inalámbrica Wi-Fi, del fabricante MERU Networks. La estrategia de configuración del sistema de MERU en base al concepto de celda única, y las características de los radios de los dispositivos AP, aprotaban la solución a la fiabilidad de las comunicaciones inalámbricas. Se realizó un estudio previo, para conseguir en toda la planta, unos niveles de señal garantizados, dando como resultado la ubicación y configuración de cada AP de MERU.

Así mismo, se implantó un sistema de alta disponibilidad de controladores del sistema inalámbrico, trabajando en formato MASTER/ESCLAVO, para lograr una óptima fiabilidad y continuidad del servicio.